

## บทที่ 2

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 2

### การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 การดำเนินการ

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ทางบริษัท ที่ปรึกษาได้ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยวิธี Walk Through Survey ตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้อง พร้อมถ่ายภาพประกอบ การปฏิบัติในมาตรการที่เป็นรูปธรรม

#### 2.2 ผลการตรวจสอบ

จากการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2567 สามารถสรุปผลการปฏิบัติได้ดังรายละเอียดในตารางที่ 2.2-1

#### 2.3 สรุปผลการตรวจสอบ

จากผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ โดยการสำรวจในภาคสนาม และการตรวจสอบข้อมูลจากเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด พบว่า ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ ดังแสดงรายละเอียดในตารางที่ 2.2-1

## ตารางที่ 2.2-1 ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

### โรงงานผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

วันที่ตรวจสอบ : 21 พฤศจิกายน 2567

ผู้เข้าตรวจสอบ : นางสาวศิริกัญญา เขาวมัย

ผู้นำการตรวจสอบ : คุณกานดา แก้วกิ่งจันทร์

(บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด)

(บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด)

| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ   | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข |
|---|------------------|---|---------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป  |                  |   |                           |
| 1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลัง การผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดลพบุรี   | - พื้นที่โครงการ | - โครงการได้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ที่ตั้ง อยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดลพบุรี | -                         |
| 1.2 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุง แก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการ พิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตาม ตรวจสอบทั่วไป | - พื้นที่โครงการ | - เมื่อมีผลการติดตามตรวจสอบที่เป็นปัญหาสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะดำเนินการ ปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  | -                         |
| 1.3 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงาน อุตสาหกรรมจังหวัดทราบ  | - พื้นที่โครงการ | - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทราบ โดยเร็ว   | -                         |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข |
|--|------------------|--|---------------------------|
| 1.4 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทราบทุก 6 เดือน  | - พื้นที่โครงการ | - โครงการได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และนำส่งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเป็นประจำทุก 6 เดือน   | -                         |
| 1.5 หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สผ. ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง | - พื้นที่โครงการ | - โครงการได้มีการซื้อน้ำมันร้อนจากบริษัท อินโดรามา โพลีดิงส์ จำกัด มาใช้ในกระบวนการผลิตในกรณีที่เตา HTM Heater เกิดเหตุขัดข้อง ภายใต้ข้อตกลงการซื้อขายความร้อนระหว่างบริษัท อินโดรามา โพลีดิงส์ จำกัด และบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ดังเอกสารแนบที่ 5 ในภาคผนวกที่ 1  | -                         |
| 1.6 ไม่มีการระบายสารเคมีซึ่งระบุอยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2550)  | - พื้นที่โครงการ | - โครงการไม่มีการระบายสารเคมีซึ่งระบุอยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2550)   | -                         |
| 1.7 จัดทำ VOC Emission Inventory เมื่อเริ่มดำเนินการ และนำเสนอผลต่อ สผ. ภายใน 1 ปี หลังเริ่มดำเนินโครงการ  | - พื้นที่โครงการ | - โครงการได้มีการตรวจวัดและจัดทำ VOC Inventory เมื่อวันที่ 1, 21, 27-28 ตุลาคม 2552 และ 23-25 พฤศจิกายน 2552 ตามคู่มือการจัดทำบัญชีข้อมูลแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากโรงกลั่นน้ำมันและอุตสาหกรรมปิโตรเคมี (จัดทำโดยกรมควบคุมมลพิษ, กันยายน 2549) และรายงานผลการจัดทำ VOC Inventory ไว้ในรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2553 และล่าสุดได้ดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ เมื่อวันที่ 29 พฤศจิกายน 2567 ดังเอกสารแนบที่ 6 ในภาคผนวกที่ 1 | -                         |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                      | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข |
|---|---------------------------------------|--|---------------------------|
| <b>2. คุณภาพอากาศ</b><br>2.1 HTM Heater ให้ใช้เชื้อเพลิงชนิด Low Sulfur Bunker C มีเปอร์เซ็นต์ SO <sub>2</sub> ไม่เกินร้อยละ 2.0  | - ปล่อง HTM Heater                    | - โครงการมีระบบ HTM Heater ซึ่งใช้น้ำมันเตา ที่มีเปอร์เซ็นต์ซัลเฟอร์ไม่เกินร้อยละ 2.0 เป็นเชื้อเพลิง และหากกรณีที่ HTM Heater มีเหตุขัดข้อง โครงการจะซื้อน้ำมันร้อนจากบริษัท อินโดรามา โอลิอิงส์ จำกัด มาใช้ในกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกแทนเป็นครั้งคราว ดังเอกสารแนบที่ 7 ในภาคผนวกที่ 1  | -                         |
| 2.2 ควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษอากาศจากปล่อง HTM Heater แต่ละปล่อง ไม่ให้เกินค่าดังนี้<br>ปล่อง HTM Heater 1 <ul style="list-style-type: none"> <li>● TSP 0.61 g/s (200 mg/Nm<sup>3</sup>)</li> <li>● NOx 1.07 g/s (350 mg/Nm<sup>3</sup>)</li> <li>● SO<sub>2</sub> 8.00 g/s (907 ppm)</li> </ul> ปล่อง HTM Heater 2 <ul style="list-style-type: none"> <li>● TSP 0.44 g/s (200 mg/Nm<sup>3</sup>)</li> <li>● NOx 0.77 g/s (350 mg/Nm<sup>3</sup>)</li> <li>● SO<sub>2</sub> 5.21 g/s (2,374 mg/m<sup>3</sup> หรือ 907 ppm)</li> </ul> หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่องระบายอากาศเสียตามที่มาตรการกำหนด พบว่ามีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้น ให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน | - ปล่อง HTM Heater                    | - โครงการได้ควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายมลสารจากปล่อง HTM Heater (ภาพที่ 2.2-1) โดยจากการตรวจวัด พบว่า<br>ปล่อง HTM Heater No.1 เมื่อวันที่ 27 พฤศจิกายน 2567 มีค่า <ul style="list-style-type: none"> <li>● TSP เท่ากับ 64 mg/m<sup>3</sup> (0.147 g/s)</li> <li>● NOx เท่ากับ 201 mg/m<sup>3</sup> (0.460 g/s)</li> <li>● SO<sub>2</sub> เท่ากับ 436 ppm (2.61 g/s)</li> </ul> ปล่อง HTM Heater No.2 เมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2567 มีค่า <ul style="list-style-type: none"> <li>● TSP เท่ากับ 63 mg/m<sup>3</sup> (0.146 g/s)</li> <li>● NOx เท่ากับ 222 mg/m<sup>3</sup> (0.518 g/s)</li> <li>● SO<sub>2</sub> เท่ากับ 381 ppm (2.33 g/s)</li> </ul> โดยเมื่อนำค่าความเข้มข้นดังกล่าวมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดใน EIA และมาตรฐานค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัด | -                         |
| 2.3 ติดตั้ง Catalytic off Gas Incinerator เพื่อกำจัดสารมลพิษอากาศที่ปล่อยออกจากกระบวนการผลิต  | - ปล่อง Catalytic off Gas Incinerator | - โครงการได้ทำการติดตั้ง Catalytic off Gas Incinerator (ภาพที่ 2.2-2) เพื่อกำจัดสารมลพิษจากกระบวนการผลิต ด้วยการเผาและออกซิไดซ์สารประกอบอินทรีย์ให้กลายเป็นก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์และน้ำแล้วระบายออกสู่บรรยากาศทางปล่องระบาย  | -                         |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                      | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข |
|---|---------------------------------------|--|---------------------------|
| <p>2.4 ควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษอากาศจากปล่อง Catalytic off Gas Incinerator ของ CP1 และ CP2 ไม่ให้เกินค่าดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• NO<sub>x</sub> 200 mg/Nm<sup>3</sup></li> <li>• CO 100 mg/Nm<sup>3</sup></li> <li>• VOCs 20 mg/Nm<sup>3</sup></li> </ul> <p>หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่องระบายอากาศเสียตามที่มาตรการกำหนด พบว่ามีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้นให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน</p> | - ปล่อง Catalytic off Gas Incinerator | <p>- โครงการได้ควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายสารมลพิษอากาศจากปล่อง Catalytic off Gas Incinerator (ภาพที่ 2.2-2) โดยจากการตรวจวัด พบว่า Catalytic off Gas Incinerator CP1 เมื่อวันที่ 27 พฤศจิกายน 2567 มีค่า</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• NO<sub>x</sub> เท่ากับ 24 mg/m<sup>3</sup>, 13 ppm (0.013 g/s)</li> <li>• CO เท่ากับ 17 mg/m<sup>3</sup>, 15 ppm (0.010 g/s)</li> <li>• VOCs เท่ากับ 16 mg/m<sup>3</sup> (0.009 g/s)</li> </ul> <p>Catalytic off Gas Incinerator CP2 เมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2567 มีค่า</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• NO<sub>x</sub> เท่ากับ 11 mg/m<sup>3</sup>, 6 ppm (0.004 g/s)</li> <li>• CO เท่ากับ 5.2 mg/m<sup>3</sup>, 4.5 ppm (0.002 g/s)</li> <li>• VOCs เท่ากับ 12 mg/m<sup>3</sup> (0.005 g/s)</li> </ul> <p>โดยเมื่อนำค่าความเข้มข้นดังกล่าวมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดใน EIA และมาตรฐานค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัด</p> | -                         |
| 2.5 หากอุปกรณ์ที่ใช้ในการบำบัดมลพิษอากาศขัดข้อง ต้องรีบหาสาเหตุการขัดข้อง และดำเนินการแก้ไขทันที  | - ระบบบำบัดมลพิษอากาศ                 | - ปัจจุบันระบบบำบัดมลพิษอากาศมีสภาพการใช้งานปกติ หากเกิดการขัดข้องทางโครงการจะรีบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขทันที เพื่อให้ระบบบำบัดมลพิษอากาศสามารถทำงานได้ตามปกติ   | -                         |
| 2.6 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับการฝึกอบรมไว้คอยดูแลตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศโดยเฉพาะ  | - ระบบบำบัดมลพิษอากาศ                 | - โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ไว้คอยดูแล ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังเอกสารแนบที่ 8 ในภาคผนวกที่ 1  | -                         |
| 2.7 จัดให้มีอุปกรณ์ซ่อมบำรุง และมีการตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) อย่างสม่ำเสมอตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตเครื่องจักรนั้นๆ  | - ระบบบำบัดมลพิษอากาศ                 | - โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ซ่อมบำรุง และมีการตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตเครื่องจักรนั้นๆ โดยมีการจัดทำแผนซ่อมบำรุงไว้ ดังเอกสารแนบที่ 9 ในภาคผนวกที่ 1  | -                         |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ         | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข |
|--|--------------------------|--|---------------------------|
| 2.8 รถบรรทุกที่มาจอดขนถ่ายวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์จะต้องดับเครื่องยนต์ทุกครั้ง   | - พื้นที่โครงการ         | - โครงการได้กำหนดให้รถบรรทุกที่มาจอดขนถ่ายวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์จอดรถในบริเวณที่ทางโครงการกำหนดไว้ และทำการดับเครื่องยนต์ทุกครั้งก่อนทำการขนถ่าย (ภาพที่ 2.2-3 และภาพที่ 2.2-4)  | -                         |
| 2.9 มีระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพียงพอให้สามารถทำงานได้ในกรณีไฟฟ้าหลักดับ   | - ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ | - โครงการมี Diesel Generator (ภาพที่ 2.2-5) ซึ่งเป็นระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพียงพอให้สามารถทำงานได้ในกรณีไฟฟ้าหลักดับ   | -                         |
| 2.10 จัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุดรวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง   | - เครื่องจักรภายในโรงงาน | - โครงการมีการจัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด รวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง ดังเอกสารแนบที่ 10 ในภาคผนวกที่ 1   | -                         |
| 3. เสียง<br>3.1 จัดทำ Noise Contour เพื่อกำหนดบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบลเอ (ทุกๆ 5 ปี) และจัดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังโดยเคร่งครัด          | - ภายในบริเวณโรงงาน      | - โครงการได้จัดทำ Noise Contour เมื่อวันที่ 29 พฤศจิกายน 2567 ดังแสดงในรูปที่ 2.2-1 เพื่อกำหนดเขตพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบลเอ โดยจะจัดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังตลอดระยะเวลาที่เข้าไปปฏิบัติงาน และจัดให้มีป้ายเตือนที่ติดตั้งให้สามารถมองเห็น (ภาพที่ 2.2-6) ซึ่งจาก Noise Contour Map จะเห็นว่า พื้นที่ของโรงงานมีระดับเสียงต่ำกว่า 90 เดซิเบลเอ | -                         |
| 3.2 ใช้อุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงลงได้ต่ำกว่า 90 เดซิเบลเอ จะกำหนดพื้นที่นั้นเป็น Hazardous Area ซึ่งพนักงานจะต้องถือปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ที่กำหนดสำหรับบริเวณนั้นโดยเคร่งครัด | - บริเวณที่มีเสียงดัง    | - จากผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณ Utility บริเวณ PTA Silos บริเวณ CP1 Building และบริเวณ CP2 Building เมื่อวันที่ 4 ตุลาคม และ 18 ธันวาคม 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกสถานี อย่างไรก็ตาม ทางโครงการกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานบริเวณที่มีเสียงดัง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้ง (ภาพที่ 2.2-7)  | -                         |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ         | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข |
|--|--------------------------|--|---------------------------|
| 3.3 บริเวณเครื่อง Compressor และเครื่อง Diesel Generator มีการปิดครอบส่วนที่ทำให้เกิดเสียงดังด้วย Silencer เพื่อลดระดับเสียงที่อาจรบกวนการทำงานของพนักงาน นอกจากนี้ได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs | - เครื่องจักรภายในโรงงาน | - โครงการได้กำหนดมาตรการป้องกันผลกระทบจากการดำเนินการผลิตของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโรงงานที่ทำให้เกิดเสียงดัง ได้แก่ เครื่อง Chip Cutter และเครื่อง Compressor โดยทำการติดตั้ง Silencer (ภาพที่ 2.2-8) เพื่อลดระดับเสียง และรอบตัวเครื่องจักรได้ทำการบุด้วยวัสดุดูดซับเสียง เพื่อลดเสียงดังรบกวนต่อการทำงานของพนักงาน สำหรับเครื่อง Diesel Generator ติดตั้งไว้ในอาคารพร้อมทั้งติดตั้ง Silencer เพื่อลดระดับเสียง (ภาพที่ 2.2-9 ถึงภาพที่ 2.2-10) นอกจากนี้ได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง และจัดให้มีป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตามจุดต่างๆ ที่มีเสียงดัง (ภาพที่ 2.2-6) | -                         |
| 3.4 ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง อาทิเช่น เครื่อง Diesel Generator ไว้ภายในอาคาร เพื่อลดระดับเสียงที่มีการเดินเครื่อง (เครื่อง Diesel Generator จะเปิดเดินเครื่องเฉพาะกรณีที่เกิดไฟตกหรือไฟดับเท่านั้น)   | - เครื่องจักรภายในโรงงาน | - โครงการได้ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดังไว้ในอาคาร เช่น เครื่อง Diesel Generator (ภาพที่ 2.2-10) และเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการผลิต PET ได้ติดตั้งไว้ในอาคาร CP เพื่อช่วยลดระดับเสียงที่จะมีผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง จากผลการตรวจวัดเมื่อวันที่ 27-28 พฤศจิกายน 2567 บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการทั้ง 4 ด้าน และเมื่อวันที่ 27-28 พฤศจิกายน 2567 บริเวณพื้นที่ชุมชน พบว่า ระดับเสียงในบรรยากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด   | -                         |
| 3.5 ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อช่วยลดระดับเสียงที่จะเกิดจากเครื่องจักรเมื่อมีการใช้งานไปแล้วช่วงหนึ่ง   | - เครื่องจักรภายในโรงงาน | - โครงการได้กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ ตามแผนงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Master Maintenance Plan) ดังเอกสารแนบที่ 9 และ 11 ในภาคผนวกที่ 1 เป็นเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักรในหน่วยผลิตต่างๆ ของโรงงาน ซึ่งนอกจากเป็นการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพแล้ว ยังช่วยป้องกันระดับเสียงที่เกิดจากเครื่องจักรเมื่อมีการใช้งานไปแล้วระยะหนึ่ง  | -                         |



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                    | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ   | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข |
|---|-------------------------------------|---|---------------------------|
| 3.6 หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ด้วยรถบรรทุกในช่วงเวลากลางวัน เพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนต่อการพักผ่อนของประชาชน  | - พื้นที่โครงการและถนนสาธารณะภายนอก | - โครงการรับวัตถุดิบจากบริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่จังหวัดระยอง และได้มีการทำสัญญาและแผนการขนส่งกับบริษัทขนส่ง จึงทำให้โครงการไม่สามารถปรับเปลี่ยนแผนการขนส่งวัตถุดิบได้ จึงทำให้มีการขนส่ง ในช่วงเวลา 18:00-21:00 น. บ้างในบางครั้ง อย่างไรก็ตาม โครงการได้พยายามหลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบในช่วงเวลาดังกล่าว และได้มีการปิดรับวัตถุดิบตั้งแต่เวลา 21:00-05:00 น. โดยได้มีหนังสือแจ้งให้ผู้ประกอบการขนส่งปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว ดังเอกสารแนบที่ 12 ในภาคผนวกที่ 1 | -                         |
| 4. คุณภาพน้ำ<br>4.1 จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบผสมระหว่าง Anaerobic Filter กับ Activated Sludge บำบัดน้ำเสียได้สูงสุด 160 ลูกบาศก์เมตร/วัน บำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดของโครงการก่อนนำกลับมาทำเป็นน้ำ RO | - ภายในพื้นที่โครงการ               | - โครงการได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบผสมระหว่าง Anaerobic Filter กับ Activated Sludge ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียได้สูงสุด 160 ลบ.ม./วัน (ภาพที่ 2.2-11) สามารถบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดของโครงการก่อนนำกลับมาใช้ประโยชน์ภายในโครงการ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย ดังเอกสารแนบที่ 8 และ 13 ในภาคผนวกที่ 1  | -                         |
| 4.2 จัดให้มีการสูบน้ำจากบ่อเกรอะในแต่ละบ่อเกรอะภายในโครงการ และนำไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ   | - บริเวณบ่อเกรอะของโครงการ          | - โครงการได้มีการสูบน้ำจากบ่อเกรอะ โดยได้ประสานงานกับ บริษัทเอกชนที่ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งส่วนบุคคล เพื่อนำไปกำจัด (ภาพที่ 2.2-12 และเอกสารแนบที่ 14 ในภาคผนวกที่ 1)  | -                         |
| 4.3 จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งจากอาคาร ขนาด 500 ลบ.ม. สำหรับรองรับน้ำทิ้งกรณีบำบัดไม่ได้มาตรฐานก่อนนำกลับเข้าระบบบำบัดใหม่   | - ภายในพื้นที่โครงการ               | - โครงการจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งจากอาคาร สำหรับรองรับน้ำทิ้งกรณีบำบัดไม่ได้มาตรฐานก่อนนำกลับเข้าระบบบำบัดใหม่ (ภาพที่ 2.2-13)   | -                         |
| 4.4 ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่จะต้องระบายลงสู่คลองบางขามให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน   | - ระบบบำบัดน้ำเสีย                  | - โครงการได้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ระบายลงสู่คลองบางขาม โดยผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงาน ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด  | -                         |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                                     | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข |
|---|--|--|---------------------------|
| 4.5 จัดให้มีการบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งที่จะระบายลงสู่คลอง บางขามเป็นประจำ เพื่อตรวจดูแนวโน้ม และความเปลี่ยนแปลงที่อาจเกิดขึ้น หากพบความผิดปกติจะได้รับดำเนินการตรวจสอบ และแก้ไขต่อไป                          | - ระบบบำบัดน้ำเสีย                                   | - โครงการได้จัดทำบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกจากโครงการ บริเวณรางระบายน้ำทิ้งรวม (Existing Earth Ditch) เป็นประจำดังเอกสารแนบที่ 13 ในภาคผนวกที่ 1 เพื่อตรวจดูแนวโน้ม และความเปลี่ยนแปลงของคุณภาพน้ำ สำหรับ pH จะถูกควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ ซึ่งจะทำให้สามารถตรวจสอบความผิดปกติได้อย่างรวดเร็ว นอกจากนี้ทางโครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบดูแลตลอดจน มีการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ ดังเอกสารแนบที่ 11 ในภาคผนวกที่ 1 | -                         |
| 4.6 นำน้ำที่บำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ เช่น รดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้มากที่สุด เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกสู่ภายนอก  | - พื้นที่สีเขียว                                     | - โครงการได้นำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้ ล้างพื้นโรงงาน ล้างถนน ใช้ในเรือนเพาะชำ และภายในพื้นที่สีเขียวของโครงการให้มากที่สุด เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกสู่ภายนอก (ภาพที่ 2.2-14)  | -                         |
| 4.7 น้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรก ภายในคันกั้นของถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG จะต้องรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนน้ำฝนหลัง 15 นาทีแรก จะปล่อยลงสู่รางระบายน้ำฝนรอบโครงการ                       | - บริเวณถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG | - น้ำฝนที่ปนเปื้อนภายในคันกั้น 15 นาทีแรก จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อทำการบำบัดก่อนระบายออกสู่ภายนอก  | -                         |
| 5. ขยะมูลฝอย และกากของเสีย  |  |  |                           |
| 5.1 Oligomer ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บในถุง Jumbo Bag และเก็บกองอย่างเป็นระเบียบ เพื่อรอให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตดำเนินการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรองเข้ามาจัดเก็บ และนำไปกำจัด | - กระบวนการผลิต                                      | - โครงการได้จัดเก็บ Oligomer ไว้ในถุง Jumbo Bag และจัดวางให้เป็นระเบียบ (ภาพที่ 2.2-15) เมื่อมีปริมาณมากทางโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม คือ บริษัทเบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด และบริษัท เอซีไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด นำไปกำจัดต่อไป ดังเอกสารแนบที่ 15 และ 16 ในภาคผนวกที่ 1   | -                         |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                       | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ   | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข |
|---|--|---|---------------------------|
| 5.2 Polymer Lump & Chips จากกระบวนการผลิต ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บในถุง Jumbo Bag อย่างเป็นระบบ และส่งขายให้แก่ผู้รับซื้อจากภายนอก เพื่อนำไปเป็นวัตถุดิบตั้งต้นในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมขั้นต่อไป | - กระบวนการผลิต                        | - โครงการได้จัดเก็บ Chips ที่ไม่ได้ขนาดจากกระบวนการตัดเม็ดพลาสติกโดยจะถูกระดมร้อนแยกออกไปและจัดเก็บไว้ในถุง Big Bag (ภาพที่ 2.2-16) เพื่อนำไป Recycle ในกระบวนการผลิตใหม่อีกครั้ง   | -                         |
| 5.3 Catalyst ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว (อายุการใช้งานประมาณ 3-5 ปี) จาก Catalytic Off Gas Incinerator ทั้งหมดจะส่งคืนให้ผู้ขาย หรือส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง                          | - Catalytic Off Gas Incinerator        | - ปัจจุบันยังไม่มี Catalyst จาก Catalytic off Gas Incinerator ที่หมดอายุการใช้งาน โดยหากมี Catalyst ที่หมดอายุ ทางโครงการจะส่งกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง  | -                         |
| 5.4 HTM เหลว หรือ Hot Oil ที่เสื่อมสภาพแล้ว จากกระบวนการผลิต (อายุการใช้งานประมาณ 10 ปี) บริษัท Solutia Thailand จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทผู้จัดจำหน่ายจะเป็นผู้รับเอา HTM เหลว ซึ่งเป็น Waste นำไปกำจัดทั้งหมด            | - HTM heater                           | - ปัจจุบันยังไม่มี HTM เหลว หรือ Hot Oil ที่เสื่อมสภาพจากกระบวนการผลิต  | -                         |
| 5.5 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะทำให้แห้งที่ Hopper (Sand Drying Bed) จากนั้นจะรวบรวมใส่ Jumbo Bag และรอให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตกำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง           | - ระบบบำบัดน้ำเสีย                     | - ปัจจุบันทางโครงการได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้นำกากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสียมาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือน เพื่อใช้ในบริเวณโรงงาน ดังเอกสารแนบที่ 17 ในภาคผนวกที่ 1  | -                         |
| 5.6 ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภทขยะแห้ง เช่น เศษกระดาษ ถุงพลาสติก กระป๋อง ขวดพลาสติก และขวดแก้ว จัดเป็น Non-Hazardous Waste แม่บ้านของโรงงานจะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก                                      | - กระบวนการผลิต<br>โรงอาหารและสำนักงาน | - โครงการจัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด (ภาพที่ 2.2-17) เพื่อรองรับขยะที่เกิดจากสำนักงานและพนักงาน วางไว้ตามจุดต่างๆ ซึ่งขยะทั่วไปประเภทขยะแห้ง เช่น เศษกระดาษ ถุงพลาสติก กระป๋อง ขวดพลาสติก และขวดแก้ว แม่บ้านจะรวบรวมขยะใส่ถุงดำแล้วนำไปวางไว้บริเวณที่พักขยะรวม และติดต่อให้เทศบาลตำบลท่าโขลงเข้ามาจัดเก็บ ดังเอกสารแนบที่ 18 ในภาคผนวกที่ 1 | -                         |
| 5.7 ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภทขยะรีไซเคิล ที่เป็น Non-Hazardous Waste จะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก  | - กระบวนการผลิต<br>โรงอาหารและสำนักงาน | - ขยะทั่วไปจากสำนักงานประเภทขยะรีไซเคิล ทางโครงการจะรวบรวมใส่ถุงดำแล้วนำไปวางไว้บริเวณที่พักขยะรวม และติดต่อให้เทศบาลท่าโขลงเข้ามาจัดเก็บ ดังเอกสารแนบที่ 18 ในภาคผนวกที่ 1   | -                         |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                     | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข |
|---|--------------------------------------|--|---------------------------|
| 5.8 ขยะอันตรายจากสำนักงาน พวกหลอดไฟฟ้า สายไฟฟ้า และ ถ่านไฟฉายที่เสื่อมสภาพ ซึ่งจัดเป็น Hazardous Waste ตลอดจน กากของเสียที่เป็นวัสดุบรรจุหีบห่อที่ไม่ใช้แล้ว ทางโรงงานจะ จัดเก็บในถังขยะรวบรวมกากของเสียอันตราย และส่งไปกำจัดยัง ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง   | - กระบวนการผลิต                      | - โครงการได้จัดเก็บขยะอันตราย เช่น หลอดไฟฟ้า และกระป๋องสเปรย์ที่เสื่อมสภาพ ไว้ในถังรวบรวมกากของเสียอันตราย เมื่อมีปริมาณมากจะส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัด กากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง ดังเอกสารแนบที่ 15, 16 ในภาคผนวกที่ 1                      | -                         |
| 5.9 ทำการจดบันทึกปริมาณกากของเสียที่มีการขนส่งออกไปจำหน่าย หรือกำจัดภายนอกทุกครั้ง พร้อมทั้งทำรายงานสรุปแจ้งต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรม   | - ภายในพื้นที่โครงการ                | - โครงการได้มีการจัดทำบันทึกปริมาณกากของเสียที่มีการขนส่งออกไปจำหน่ายหรือ กำจัดภายนอกทุกครั้ง ดังเอกสารแนบที่ 15, 16 และ 19 ในภาคผนวกที่ 1   | -                         |
| 5.10 จัดทำรายงานสรุปรายละเอียดในการกำจัดขยะมูลฝอย และ กากของเสียของโครงการ โดยจะแยกเป็นขยะมูลฝอยและ กากของเสียที่ Recycle ได้ ส่งขาย หรือส่งกำจัด ซึ่งจะต้องระบุ ด้วยว่าเป็นประเภท Non-Hazardous Waste หรือ Hazardous Waste พร้อมแสดงสัดส่วนปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสีย แต่ละชนิด เทียบกับปริมาณขยะมูลฝอยและ/หรือกากของเสีย ทั้งหมด และต้องแสดงเอกสารประกอบในการขนส่งไปกำจัด | - ภายในโครงการ                       | - โครงการได้มีการรวบรวมเอกสารประกอบการขนส่งขยะมูลฝอยและกากของเสีย ไปกำจัด และจัดทำรายงานสรุปรายละเอียดในการกำจัดขยะมูลฝอยและ กากของเสียของโครงการ ดังเอกสารแนบที่ 16, 18 และ 19 ในภาคผนวกที่ 1   | -                         |
| 6. การคมนาคมขนส่ง   |                                      |  |                           |
| 6.1 จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยควบคุมระบบการจราจร ทั้งบริเวณทางเข้า-ออก และภายในโครงการ  | - ถนนภายในโครงการ                    | - โครงการจัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยดูแลควบคุมระบบการจราจร ทั้งบริเวณทางเข้า-ออก และภายในโครงการตลอด 24 ชั่วโมง (ภาพที่ 2.2-18)   | -                         |
| 6.2 ควบคุมน้ำหนักบรรทุกรถขนส่งวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ ไม่ให้เกิน พิกัดตามที่ทางราชการกำหนด และจัดให้มีผ้าใบคลุมส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง  | - พื้นที่โครงการและถนน สาธารณะภายนอก | - โครงการควบคุมน้ำหนักบรรทุกรถขนส่งวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินพิกัดตามที่ ทางราชการกำหนด โดยมีจุดชั่งน้ำหนักบรรทุกทุก (ภาพที่ 2.2-19) รวมทั้งจัดให้มี ผ้าใบคลุมส่วนบรรทุกหรือใช้ตู้คอนเทนเนอร์ เพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง (ภาพที่ 2.2-3) | -                         |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ                    | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ   | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข |
|--|-------------------------------------|---|---------------------------|
| 6.3 ควบคุมการขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีให้มีการกระทำอย่างถูกต้องตามกฎหมายของทางราชการ   | - พื้นที่โครงการและถนนสาธารณะภายนอก | - โครงการกำหนดให้บริษัทผู้จำหน่ายและขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีต้องดำเนินการให้ถูกต้องตามกฎหมายของทางราชการ   | -                         |
| 6.4 หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ในช่วงการจราจรคับคั่ง  | - ถนนสาธารณะภายนอก                  | - โครงการกำหนดเวลาการขนส่งวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ให้หลีกเลี่ยงในช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการจราจรติดขัด  | -                         |
| 6.5 อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด   | - พื้นที่โครงการ                    | - โครงการได้จัดให้มีการอบรมพนักงานขับรถ โดยผู้ประกอบการเป็นผู้อบรมเพื่อให้สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรได้อย่างถูกต้อง  | -                         |
| 7. การใช้น้ำ<br>7.1 น้ำใช้จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ จะต้องควบคุมคุณภาพให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน   | - ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ             | - แหล่งน้ำใช้ภายในโครงการได้มาจากบ่อบาดาลที่ขุดเจาะภายในพื้นที่โครงการจำนวน 2 บ่อ ซึ่งจะสูบน้ำเก็บกักไว้ที่ Water Pond (ภาพที่ 2.2-20) ทำหน้าที่เก็บกักน้ำบาดาลก่อนสูบเข้าสู่กระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำ (Water Treatment System) สำหรับใช้ในกระบวนการผลิต ระบบหล่อเย็น และการอุปโภค ซึ่งน้ำใช้จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำจะควบคุมคุณภาพให้ได้ตามเกณฑ์การใช้ประโยชน์ในแต่ละประเภท | -                         |
| 7.2 ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ   | - ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ             | - โครงการได้กำหนดให้มีการตรวจสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ดังเอกสารแนบที่ 37 ในภาคผนวกที่ 1  | -                         |
| 8. การระบายน้ำ<br>8.1 ตรวจสอบตามแนวท่อและรางระบายน้ำฝน รวมทั้งบ่อตรวจสอบการระบายน้ำ (Manhole) ของโครงการอยู่เสมอให้น้ำสามารถไหลได้โดยสะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง เพื่อป้องกันปัญหาการอุดตันและเป็นสาเหตุของน้ำท่วมขัง | - แนวท่อและรางระบายน้ำฝน            | - โครงการได้ทำการตรวจสอบแนวท่อและรางระบายน้ำฝน (ภาพที่ 2.2-21) รวมทั้งบ่อตรวจสอบการระบายน้ำ (Manhole) ของโครงการ โดยได้ทำการขุดลอก กำจัดเศษขยะ และใบไม้ที่อุดตันในท่อออก เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำอุดตันซึ่งเป็นสาเหตุสำคัญที่ทำให้เกิดน้ำท่วมขังได้ ดังเอกสารแนบที่ 20 และ 37 ในภาคผนวกที่ 1   | -                         |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ                         | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข |
|--|--|--|---------------------------|
| 8.2 ตรวจสอบแนวท่อน้ำเสีย และระบบปั๊มน้ำเสียว่ามีการอุดตันหรือทำงานได้เป็นปกติหรือไม่   | - แนวท่อน้ำเสีย                          | - โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบการอุดตันตามแนวท่อระบายน้ำเสียและตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊มน้ำเสีย ดังเอกสารแนบที่ 37 ในภาคผนวกที่ 1   | -                         |
| 8.3 ทำการขุดลอกรางระบายน้ำทั้งหมด เพื่อให้หน้าในรางมีการระบายที่ดี   | - รางระบายน้ำทั้งหมดก่อนออกสู่คลองบางขาม | - โครงการมีการขุดลอกรางระบายน้ำทั้งหมด เพื่อให้มีการระบายที่ดีโดยโครงการจะดำเนินการขุดลอกรางระบายน้ำทั้งหมด ล่าสุดเมื่อ 18 ตุลาคม 2567 ดังเอกสารแนบที่ 20 ในภาคผนวกที่ 1   | -                         |
| <b>9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม</b>   |  |  |                           |
| 9.1 พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่น เพื่อเข้ามาทำงานในโครงการหากมีคุณสมบัติตรงตามตำแหน่งที่เปิดรับสมัคร   | - ชุมชนใกล้เคียง                         | - โครงการได้พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นเพื่อทำงานในโครงการตามตำแหน่งหน้าที่ที่เหมาะสม ดังเอกสารแนบที่ 21 ในภาคผนวกที่ 1   | -                         |
| 9.2 ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการ และสนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมของชุมชนใกล้เคียงโครงการ ตลอดจนบริจาคเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชน   | - ชุมชนใกล้เคียง                         | - ทางโครงการให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการ และสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ทางโครงการได้ร่วมกิจกรรมวันเข้าพรรษา ณ วัดไผ่และวัดท่าโขลง, ร่วมกิจกรรมซักพระ ณ วัดไผ่ โดยได้จัดโรงทานให้กับประชาชนที่มาร่วมงาน, จัดกิจกรรมสัปดาห์ความปลอดภัย (Safety Week) ให้กับพนักงาน และเข้าร่วมประเพณีลอยกระทง เป็นต้น ดังเอกสารแนบที่ 22 ในภาคผนวกที่ 1 | -                         |
| 9.3 รณรงค์ให้มีการรักษาสิ่งแวดล้อมโดยร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ของรัฐและชุมชนในท้องถิ่น   | - ชุมชนใกล้เคียง                         | - โครงการมีการจัดให้มีการให้ความรู้ แนะนำและรณรงค์ให้มีการรักษาสิ่งแวดล้อมร่วมกับหน่วยงานในท้องถิ่นเป็นประจำ สำหรับในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ทางโครงการได้จัดกิจกรรมให้ความรู้ด้านการคัดแยกขยะ การรีไซเคิลพลาสติก การจัดการขยะ และการทำปุ๋ยจากเศษอาหาร   | -                         |
| 9.4 จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ เพื่อดำเนินงานประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้รับทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ ตลอดจนการควบคุมด้านความปลอดภัย อนามัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อม อันเนื่องมาจากโครงการ | - ชุมชนใกล้เคียง                         | - โครงการจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมแก่ชุมชนโดยรอบ เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากโครงการ และเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนตามโอกาสต่างๆ ดังเอกสารแนบที่ 23 ในภาคผนวกที่ 1  | -                         |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                        | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข |
|---|---|--|---------------------------|
| 9.5 กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนและพบว่ามีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหา ร้องเรียนตามเงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นและค่าดำเนินการในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา | - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง | - โครงการได้สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโรงงานไปยังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี และสำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง ไม่พบข้อร้องเรียน ดังเอกสารแนบที่ 24 ในภาคผนวกที่ 1  | -                         |
| <b>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b><br><b><u>ด้านนโยบายและการจัดการความปลอดภัย</u></b>   |   |  |                           |
| 10.1 จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วย เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหาร และตัวแทนจากแผนกต่างๆ เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบาย เป้าหมายด้านความปลอดภัย และการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน   | - ภายในพื้นที่โครงการ                   | - โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังเอกสารแนบที่ 25 ในภาคผนวกที่ 1 เพื่อร่วมกันบริหารงานด้านความปลอดภัยของโรงงาน และมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (จป.1) เพื่อดำเนินงานตามที่ได้กำหนดไว้ในนโยบายความปลอดภัยของโรงงาน                                  | -                         |
| 10.2 ให้จัดทำแผนดำเนินงานด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ กำหนดเป็นนโยบายและประกาศหรือแจ้งให้พนักงานทุกคนรับทราบ   | - ภายในพื้นที่โครงการ                   | - โครงการได้จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2567 ดังเอกสารแนบที่ 26 ในภาคผนวกที่ 1 และจัดทำบอร์ดความปลอดภัยในการทำงาน โดยมีการกำหนดนโยบายและแจ้งให้พนักงานทุกคนรับทราบ   | -                         |
| 10.3 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หน้ากาก แวนตานิริภัย ถุงมือ Ear Plugs และ Ear Muffs ให้เหมาะสมกับประเภทของงาน และกำชับให้เจ้าหน้าที่ของโรงงานสวมใส่ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย พร้อมอบรม/สาธิตการใช้งานเพื่อให้ใช้อย่างถูกต้อง                 | - ภายในพื้นที่โครงการ                   | - โครงการได้จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่พนักงานที่ทำงานในส่วนผลิตให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ ดังเอกสารแนบที่ 27 ในภาคผนวกที่ 1 เพื่อให้สวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน (ภาพที่ 2.2-7) ได้แก่ Ear Muffs หน้ากาก หมวกนิรภัย ถุงมือ และรองเท้านิรภัย เป็นต้น และกำชับให้มีการสวมใส่ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน | -                         |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข |
|--|--|--|---------------------------|
| 10.4 จัดโปรแกรมการฝึกอบรมการปฏิบัติงาน อาทิเช่น การปฏิบัติงานในหน้าที่ที่รับผิดชอบ ความปลอดภัยในการทำงาน หลักการปฐมพยาบาลทั่วไป ข้อควรระวังในการใช้สารเคมีและการปฐมพยาบาลกรณีสัมผัสกับสารเคมีนั้นๆ ตลอดจนการปฏิบัติในกรณีฉุกเฉิน โดยพนักงานทุกคนจะต้องได้รับการฝึกอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงาน (Pre-employment Training/Initial Training) และจะต้องได้รับการฝึกอบรมทบทวนเป็นระยะๆ (Refresher Training) | - ภายในพื้นที่โครงการ                                    | - โครงการได้จัดให้มีการฝึกอบรมทางด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงานดังเอกสารแนบที่ 28 ในภาคผนวกที่ 1 เช่น ความรู้ในด้านความปลอดภัยในการทำงานก่อนเข้าปฏิบัติงาน และการทดสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย เป็นต้น โดยมีการฝึกอบรมทบทวนเป็นระยะๆ   | -                         |
| 10.5 จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน/แผนอพยพหนีภัยร่วมกับโรงงานอื่นๆ ในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป  | - ภายในพื้นที่โครงการ และกลุ่มโรงงานเครืออินโดรามา กรู๊ป | - โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อมอพยพหนีไฟเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมหนีไฟ เมื่อวันที่ 8 มิถุนายน 2567 (ดังเอกสารแนบที่ 29 ในภาคผนวกที่ 1)  | -                         |
| 10.6 ภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป จะมีห้องปฐมพยาบาลเพื่อปฐมพยาบาลหรือช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินก่อนที่จะนำคนเจ็บส่งโรงพยาบาลบริเวณใกล้เคียง สำหรับภายในโครงการได้จัดให้มีตู้ยาและอุปกรณ์การปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่จำเป็นไว้จำนวน 3 แห่ง คือ บริเวณหน้าห้อง Lab บริเวณสำนักงาน และบริเวณห้อง Control Room   | - ภายในพื้นที่โครงการ และกลุ่มโรงงานเครืออินโดรามา กรู๊ป | - ภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป มีห้องปฐมพยาบาล (ภาพที่ 2.2-23) เพื่อปฐมพยาบาลหรือช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินก่อนที่จะนำคนเจ็บส่งโรงพยาบาล และภายในโครงการได้จัดให้มีตู้ยาและอุปกรณ์การปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่จำเป็นไว้ จำนวน 3 แห่ง ได้แก่ บริเวณหน้าห้อง Lab บริเวณสำนักงาน และบริเวณห้อง Control Room (ภาพที่ 2.2-24) | -                         |
| 10.7 มีการจัดสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม ได้แก่ มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่ดี และมีบริเวณที่ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ฝักบัวฉุกเฉิน และที่ล้างตา เป็นต้น   | - ภายในสำนักงาน และส่วนการผลิต                           | - โครงการได้มีการจัดสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม ได้แก่ แสงสว่างและการระบายอากาศที่ดี (ภาพที่ 2.2-25) และมีบริเวณที่ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ฝักบัวฉุกเฉิน และที่ล้างตา (ภาพที่ 2.2-26)  | -                         |
| 10.8 ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safe Guard ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ   | - ภายในพื้นที่โครงการ                                    | - โครงการได้ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safe Guard ต่างๆ ดังเอกสารแนบที่ 30 ในภาคผนวกที่ 1  | -                         |
| 10.9 บันทึกสถิติและสาเหตุของอุบัติเหตุและความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับพนักงาน   | - ภายในพื้นที่โครงการ                                    | - โครงการมีการบันทึกสถิติและสาเหตุของอุบัติเหตุและความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับพนักงาน ดังเอกสารแนบที่ 31 ในภาคผนวกที่ 1 และทำการติดป้ายแสดงสถิติการเกิดอุบัติเหตุ (ภาพที่ 2.2-22)  | -                         |



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ      | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข |
|---|-----------------------|--|---------------------------|
| 10.10 จัดให้มีป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่ต่างๆ ให้เห็นชัดเจน  | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจัดให้มีป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่ต่างๆ ให้เห็นชัดเจน (ภาพที่ 2.2-27)  | -                         |
| <b>ด้านสุขภาพพนักงาน</b><br>10.11 ให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง  | - พนักงานของโครงการ   | - โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานในระหว่างการทำงานเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 22 และ 26 พฤศจิกายน 2567 ตามแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังเอกสารแนบที่ 26 และ 32 ในภาคผนวกที่ 1   | -                         |
| 10.12 จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างและทำการบันทึกผลตรวจสุขภาพทุกครั้งที่มีการตรวจสุขภาพ และจัดเก็บสมุดบันทึกผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง รวมทั้งข้อมูลสุขภาพที่เกี่ยวข้อง โดยทำการแยกเก็บเป็นแผนกและเป็นหมวดหมู่ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยและง่ายต่อการค้นหาข้อมูลในการตรวจสุขภาพครั้งต่อไป | - พนักงานของโครงการ   | - โครงการจัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างและทำการบันทึกผลตรวจสุขภาพทุกครั้งที่มีการตรวจสุขภาพ และจัดเก็บสมุดบันทึกผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง รวมทั้งข้อมูลสุขภาพที่เกี่ยวข้อง โดยทำการแยกเก็บเป็นแผนกและเป็นหมวดหมู่ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยและง่ายต่อการค้นหาข้อมูลในการตรวจสุขภาพครั้งต่อไป ดังเอกสารแนบที่ 33 ในภาคผนวกที่ 1 | -                         |
| 10.13 เมื่อเสร็จสิ้นการตรวจสุขภาพลูกจ้างในแต่ละครั้ง ทางโครงการจะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพให้แก่ลูกจ้างภายในระยะเวลาเจ็ดวัน ในกรณีที่ลูกจ้างมีผลการตรวจวัดเป็นปกติ สำหรับกรณีที่ลูกจ้างมีผลการตรวจวัดผิดปกติ จะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพภายในระยะเวลาสามวันนับตั้งแต่วันที่ทราบผลตรวจ                 | - พนักงานของโครงการ   | - เมื่อเสร็จสิ้นการตรวจสุขภาพลูกจ้างในแต่ละครั้ง ทางโครงการจะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพให้แก่ลูกจ้างภายในระยะเวลาเจ็ดวัน สำหรับลูกจ้างมีผลการตรวจวัดเป็นปกติ ในกรณีที่ลูกจ้างมีผลการตรวจวัดผิดปกติ จะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพภายในระยะเวลาสามวันนับตั้งแต่วันที่ทราบผลตรวจ   | -                         |
| 10.14 ในกรณีที่แพทย์ผู้ตรวจลงความเห็นว่างานโครงการมีอาการเจ็บป่วย เนื่องจากการทำงานในโครงการ ทางโครงการจะต้องให้พนักงานได้รับการรักษาตามคำแนะนำของแพทย์ผู้ทำการตรวจ และตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน  | - พนักงานของโครงการ   | - ในกรณีที่แพทย์ผู้ตรวจลงความเห็นว่างานโครงการมีอาการเจ็บป่วย เนื่องจากการทำงานในโครงการ ทางโครงการจะให้พนักงานได้รับการรักษาตามคำแนะนำของแพทย์ผู้ทำการตรวจและตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน  | -                         |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ   | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข |
|---|--|---|---------------------------|
| 10.15 กรณีตรวจพบพนักงานที่มีความผิดปกติด้านการได้ยิน<br>- ให้ทำการย้ายพนักงานท่านนั้นไปทำหน้าที่อื่นที่สัมผัสกับเสียงดังน้อยลง  | - พนักงานของโครงการ  | - โครงการจะทำการย้ายพนักงานที่พบว่ามีความผิดปกติด้านการได้ยินเนื่องจากการทำงานไปทำหน้าที่อื่นที่สัมผัสกับเสียงดังน้อยลง   | -                         |
| - จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยพนักงานที่เข้ารับการตรวจการได้ยิน จะให้หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังก่อนเข้ารับการตรวจเป็นเวลาอย่างน้อย 12 ชั่วโมง  |  | - โครงการจัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยทำการตรวจพร้อมกับการตรวจสุขภาพประจำปี ซึ่งพนักงานที่เข้ารับการตรวจการได้ยิน จะให้หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังก่อนเข้ารับการตรวจเป็นเวลาอย่างน้อย 12 ชั่วโมง   | -                         |
| - จัดให้มีการส่งเสริมความรู้และความเข้าใจในเรื่องเสียงให้แก่พนักงาน เพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงอันตรายของเสียง และสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างสม่ำเสมอและถูกวิธี เช่น การจัดนิทรรศการ การจัดอบรมการจัดพิมพ์เอกสาร ข่าวสาร การประชาสัมพันธ์ การณรงค์ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง |  | - โครงการจัดให้มีการส่งเสริมความรู้และความเข้าใจในเรื่องเสียงให้แก่พนักงาน เพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงอันตรายของเสียง ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างสม่ำเสมอและถูกวิธี เช่น การจัดนิทรรศการ การจัดอบรมการจัดพิมพ์เอกสาร ข่าวสาร การประชาสัมพันธ์ การณรงค์ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง | -                         |
| <b>11. ระบบป้องกันอัคคีภัย</b>  |  |   |                           |
| 11.1 ติดตั้ง Hydrant Hose Cabinet, Fire Hydrant, Fire Hose Cabinet, Auto Spray System และ Fire Extinguisher ตามบริเวณต่างๆ ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ภายในโรงงาน  | - ภายในพื้นที่โครงการ  | - โครงการมีการติดตั้ง Hydrant Hose Cabinet, Fire Hydrant, Fire Hose Cabinet, Auto Spray System และ Fire Extinguisher ตามบริเวณต่างๆ ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ภายในโรงงาน (ภาพที่ 2.2-28)   | -                         |
| 11.2 ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ   | - อุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการ                                  | - โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิง และระดับน้ำดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ ดังเอกสารแนบที่ 30 ในภาคผนวกที่ 1   |                           |
| 11.3 จัดให้มีการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นอย่างสม่ำเสมอ   | - ภายในพื้นที่โครงการ  | - โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อมอพยพหนีไฟเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมหนีไฟ เมื่อวันที่ 8 มิถุนายน 2567 (ดังเอกสารแนบที่ 29 ในภาคผนวกที่ 1)   | -                         |
| 11.4 จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟตามแผนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ  | - ภายในพื้นที่โครงการและภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป | - โครงการจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อมอพยพหนีไฟเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมหนีไฟ เมื่อวันที่ 8 มิถุนายน 2567 (ดังเอกสารแนบที่ 29 ในภาคผนวกที่ 1)   | -                         |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ   | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข |
|--|--|---|---------------------------|
| 11.5 ร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ เพื่อเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติภัยหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน   | - ภายในพื้นที่โครงการ  | - โครงการมีการร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรับมือ เมื่อเกิดเหตุอุบัติภัยหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน พร้อมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขเหตุดังกล่าว   | -                         |
| 11.6 จัดทำและปรับปรุงแผนปฏิบัติการฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง  | - ภายในพื้นที่โครงการ  | - การจัดทำและปรับปรุงแผนปฏิบัติการฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง ดังเอกสารแนบที่ 34 ในภาคผนวกที่ 1   | -                         |
| <b>12. การควบคุมความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายร้ายแรง</b>   |  |   |                           |
| <b>บริเวณถังเก็บก๊าซสารเคมี</b>  |  |   |                           |
| 12.1 ควบคุมอันตรายจากการหกรั่วไหลของสารเคมีที่มีอยู่ในโครงการ ได้แก่ PTA, EG, DEG, IPA, Red/Blue Toner, Phosphoric Acid และ Antimony Trioxide ดังนี้                                       | - บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี และบริเวณที่มีการหกรั่วไหลของสารเคมี ภายในโครงการ | - โครงการได้จัดทำให้มีสถานที่จัดเก็บสารเคมีที่มีสภาพแห้ง สะอาด และมีการระบายอากาศที่ดี (ภาพที่ 2.2-29)  | -                         |
| - สถานที่จัดเก็บสารเคมีควรให้มีสภาพที่แห้ง สะอาด และจัดให้มีการระบายอากาศที่ดี   | - บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี   | - โครงการได้กำหนดให้บริเวณที่จัดเก็บสารเคมี ห้ามมีแหล่งติดไฟหรือประกายไฟ (ภาพที่ 2.2-29)  | -                         |
| - ห้ามมีแหล่งติดไฟหรือประกายไฟบริเวณที่จัดเก็บสารเคมี  | - บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี   | - โครงการได้กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่อาจสัมผัสสารเคมีสวมใส่เสื้อผ้าที่รัดกุม และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ หน้ากาก และแว่นตาที่สามารถป้องกันสารเคมีมิให้สัมผัสกับร่างกายได้ (ภาพที่ 2.2-7)  | -                         |
| - พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่อาจสัมผัสกับสารเคมีต้องสวมใส่เสื้อผ้าที่รัดกุม และมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ หน้ากาก แว่นตา ที่สามารถป้องกันสารเคมี มิให้สัมผัสกับร่างกายได้ | - บริเวณพื้นที่ทำงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี                               | - โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับสารเคมี ทำการเปลี่ยนเสื้อผ้าที่เปื้อนสารออกจากร่างกาย และทำความสะอาดมือและผิวหนังให้สะอาด ภายหลังเลิกงานทุกครั้ง   | -                         |
| - หลังเลิกงาน พนักงานที่สัมผัสกับสารเคมี ต้องเปลี่ยนเสื้อผ้าที่เปื้อนสารออกจากร่างกาย และทำความสะอาดมือและผิวหนังให้สะอาด  | - พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี                                       | - ระบบการผลิตของโรงงานจะเป็นระบบปิดทั้งหมด ดังนั้นโอกาสที่สารเคมีที่เป็นผง (PTA, IPA) จะเกิดการหกรั่วไหลได้น้อยมาก สำหรับในกรณีที่ถุงใส่สารเคมีขาดหรือรั่วจะให้พนักงานเก็บกวาดอย่างระมัดระวังไม่ทำให้เกิดการฟุ้งกระจาย และกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานสวมหน้ากาก และถุงมือด้วยเพื่อป้องกันสารเคมีสัมผัสร่างกาย | -                         |
| - กรณีสารเคมีที่เป็นผง (PTA, IPA) หก ควรกวาดอย่างระมัดระวัง ไม่ควรทำให้เกิดฝุ่น นอกจากนี้ผู้ปฏิบัติงานควรสวมหน้ากาก และถุงมือเพื่อป้องกันสารเคมีถูกร่างกาย                                 | - พื้นที่บริเวณที่ที่สารเคมี หก  |   |                           |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

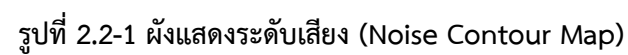
| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข  |
|---|---|--|--|
| <p><b>บริเวณถังเก็บกักน้ำมัน (Fuel Oil, Fuel Oil Daily และ Diesel Oil)</b></p> <p>12.2 มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บกักน้ำมันเชื้อเพลิงดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto Spray System) ด้านบนของถังเก็บกัก Fuel Oil ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิง</li> <li>- จัดสร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Fuel Oil ให้มีขนาดพื้นที่ 225 ตร.ม. สูง 2.2 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 495 ลบ.ม. คิดเป็น 1 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก</li> <li>- จัดสร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Fuel Oil Daily Tank ขนาดพื้นที่ 40 ตร.ม. สูง 1.0 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 1.3 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก</li> <li>- จัดสร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Diesel Oil ขนาดพื้นที่ 80 ตร.ม. สูง 0.5 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 2.6 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ถังเก็บกัก Fuel Oil</li> <li>- ถังเก็บกัก Fuel Oil</li> <li>- ถังเก็บกัก Fuel Oil Daily Tank</li> <li>- ถังเก็บกัก Diesel Oil</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto Spray System) ด้านบนของถังเก็บกัก Fuel Oil ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิง (ภาพที่ 2.2-30)</li> <li>- โครงการได้สร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Fuel Oil ขนาด 225 ตร.ม. สูง 2.2 ม. (ภาพที่ 2.2-36)</li> <li>- โครงการได้สร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Fuel Oil Daily Tank ขนาด 40 ตร.ม. สูง 1.0 ม. (ภาพที่ 2.2-37)</li> <li>- โครงการได้สร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Diesel Oil ขนาดพื้นที่ 80 ตร.ม. สูง 0.5 ม. (ภาพที่ 2.2-41)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul> |
| <p><b>บริเวณถังเก็บกักวัตถุดิบ (EG, EG Daily และ DEG)</b></p> <p>12.3 มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บกัก EG และ DEG ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ได้ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto Spray System) ด้านบนของถัง ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิงหรืออาจใช้ Foam ด้วยก็ได้</li> <li>- ทำคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก EG ขนาดพื้นที่ 450 ตร.ม. สูง 3.5 ม. สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 1,575 ลบ.ม. คิดเป็น 1.75 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ถังเก็บกัก EG</li> <li>- ถังเก็บกัก EG</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติบริเวณด้านบนของถัง EG เพื่อดับเพลิง ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ (ภาพที่ 2.2-31)</li> <li>- ทางโครงการได้สร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก EG ขนาดพื้นที่ 450 ตร.ม. สูง 3.5 ม. (ภาพที่ 2.2-38)</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> </ul>                       |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ   | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข   |
|--|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก EG Daily Tank ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.30 ม. สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 65 ลบ.ม. คิดเป็น 1.1 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก</li> <li>- ทำคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก DEG ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.5 ม. สามารถรองรับ DEG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 75 ลบ.ม. คิดเป็น 2.5 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก</li> <li>- จัดให้มีการประเมินอันตรายร้ายแรงจากกระบวนการผลิตของโรงงานโดยพิจารณาถึงโอกาสที่จะเกิดขึ้น</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ถังเก็บกัก EG Daily Tank</li> <li>- ถังเก็บกัก DEG</li> <li>- อาคาร CP</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้สร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก EG Daily Tank ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.30 ม. (ภาพที่ 2.2-39)</li> <li>- โครงการได้สร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก DEG ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.5 ม. (ภาพที่ 2.2-40)</li> <li>- โครงการได้จัดให้มีการประเมินอันตรายร้ายแรงจากกระบวนการผลิตของโรงงานโดยพิจารณาถึงโอกาสที่จะเกิดขึ้น โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการ เมื่อเดือนกรกฎาคม 2560 และนำเสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังเอกสารแนบที่ 35 ในภาคผนวกที่ 1</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul> |
| <p><b>การปฏิบัติงานบริเวณถัง EG และ Fuel Oil ซึ่งมีคั่นกันสารเคมี (Dike) สูงมากกว่า 1.8 เมตร</b></p> <p>12.4 การปฏิบัติงานบริเวณถัง EG และ Fuel Oil ซึ่งมีคั่นกันสารเคมี (Dike) สูงมากกว่า 1.8 เมตร บริเวณถังเก็บกัก EG และ Fuel Oil ซึ่งมี Dike สูงมากกว่า 1.8 เมตร ผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาตบริเวณพื้นที่ดังกล่าวผู้ที่เข้าปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวจะต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ที่ควบคุมดูแลพื้นที่บริเวณนี้ก่อนทุกครั้ง</li> <li>- ในการปฏิบัติงานแต่ละครั้ง จะต้องให้มีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 3 คน เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแลการทำงาน 1 คน เพื่อปฏิบัติงานภายใน 1 คน และเพื่อเป็นผู้คอยช่วยเหลืออยู่ภายนอกอีก 1 คน</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในบริเวณถังเก็บกัก EG และ Fuel Oil</li> </ul>                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้ติดป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาตบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวจะต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ที่ควบคุมดูแลพื้นที่บริเวณนี้ก่อนทุกครั้ง</li> <li>- ในการปฏิบัติงานแต่ละครั้ง ทางโครงการจะควบคุมให้มีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 3 คน เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแลการทำงาน 1 คน เพื่อปฏิบัติงานภายใน 1 คน และเพื่อเป็นผู้คอยช่วยเหลืออยู่ภายนอกอีก 1 คน</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> </ul>            |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

| มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ      | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  | ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข  |
|--|-----------------------|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว ทางโครงการจะจัดให้มีการฝึกอบรม เพื่อให้ความรู้ความเข้าใจและทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัย ตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย พร้อมทั้งวิธีการและขั้นตอนการปฏิบัติงาน</li> <li>- ห้ามสูบบุหรี่ หรือพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือติดไฟที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานเข้าไปในบริเวณดังกล่าว</li> <li>- จัดให้มี Elevated Walkway เชื่อมระหว่างบันไดกับถังเก็บสารเคมี</li> <li>- จัดให้มีวาล์วปิด-เปิด ท่อสารเคมีอยู่บริเวณด้านนอกคั่นกันสารเคมี เพื่อไม่ให้พนักงานต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว</li> </ul> |                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้จัดให้มีการฝึกอบรม เพื่อให้ความรู้ความเข้าใจและทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัยตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายให้กับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว พร้อมทั้งวิธีการและขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง</li> <li>- โครงการจะควบคุมผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานไม่ให้สูบบุหรี่หรือพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือติดไฟที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานเข้าไปในบริเวณดังกล่าว (ภาพที่ 2.2-32)</li> <li>- โครงการจัดให้มี Elevated Walkway เชื่อมระหว่างบันไดกับถังเก็บสารเคมี (ภาพที่ 2.2-33)</li> <li>- โครงการจัดให้มีวาล์วปิด-เปิด ท่อสารเคมีอยู่บริเวณด้านนอกคั่นกันสารเคมี เพื่อไม่ให้พนักงานต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว (ภาพที่ 2.2-34)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul> |
| <b>13. สุนทรียภาพ</b><br>13.1 จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 6,778 ตร.ม. คิดเป็นร้อยละ 24 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยจะปลูกหญ้าร่วมกับไม้ยืนต้นจะปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วภายในพื้นที่โครงการ เพื่อให้เกิดความสวยงาม และช่วยบดบังทัศนียภาพไม่ให้เห็นพื้นที่ส่วนผลิตของโครงการ อีกทั้งยังเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ป้องกันฝุ่นและเสียงที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ  | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวตามที่มาตรการกำหนด โดยมีการปลูกหญ้าร่วมกับไม้ยืนต้น ปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วภายในพื้นที่โครงการเพื่อให้เกิดความสวยงาม (ภาพที่ 2.2-35) และช่วยบดบังทัศนียภาพไม่ให้เห็นพื้นที่ส่วนผลิตของโครงการ อีกทั้งยังเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ป้องกันฝุ่นและเสียงที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ ดังเอกสารแนบที่ 36 ในภาคผนวกที่ 1   | -  |
| 13.2 จัดภูมิสถาปัตย์บริเวณภายในโครงการให้มีความร่มรื่นและสวยงาม  | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้จัดภูมิสถาปัตย์บริเวณภายในโครงการให้มีความร่มรื่นและสวยงาม   | -  |







ภาพที่ 2.2-1 HTM Heater Stack



CP1



CP2

ภาพที่ 2.2-2 Catalytic off Gas Incinerator



ภาพที่ 2.2-3 รถบรรทุกผลิตภัณฑ์



ภาพที่ 2.2-4 รถบรรทุกขณะจอดเพื่อขนถ่ายวัสดุดิบ





ภาพที่ 2.2-5 ระบบไฟฟ้าสำรอง Diesel Generator



ภาพที่ 2.2-6 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์  
ป้องกันเสียงดัง



ภาพที่ 2.2-7 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง  
ความปลอดภัยส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-8 Silencer ของเครื่อง Compressor



ภาพที่ 2.2-9 Silencer ของเครื่อง Diesel Generator



ภาพที่ 2.2-10 อาคารที่ภายในติดตั้งเครื่อง  
Diesel Generator



ภาพที่ 2.2-11 ระบบบำบัดน้ำเสีย



ภาพที่ 2.2-12 บ่อเกรอะ (Septic Tank)



ภาพที่ 2.2-13 บ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.2-14 การนำน้ำหลังผ่านการบำบัด  
มาใช้รดน้ำต้นไม้



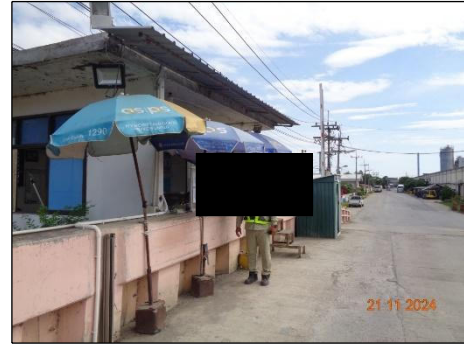
ภาพที่ 2.2-15 ถุง Jumbo Bag บรรจุ Oligomer



ภาพที่ 2.2-16 ถุง Jumbo Bag  
บรรจุ Polymer Lump & Chips



ภาพที่ 2.2-17 ถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด



ภาพที่ 2.2-18 พนักงานรักษาความปลอดภัย  
บริเวณทางเข้า-ออก โครงการ



ภาพที่ 2.2-19 จุดซั้งน้ำหนักรถบรรทุก



ภาพที่ 2.2-20 Water Pond



ภาพที่ 2.2-21 รางระบายน้ำฝน





ภาพที่ 2.2-22 ป้ายแสดงสถิติอุบัติเหตุ



ภาพที่ 2.2-23 ห้องปฐมพยาบาล



ภาพที่ 2.2-24 ตู้ปฐมพยาบาลเบื้องต้น



ภาพที่ 2.2-25 การจัดการเรื่องการระบายอากาศ



ภาพที่ 2.2-26 ฟักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตา



ภาพที่ 2.2-27 การติดป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัย  
ในการทำงาน ในบริเวณต่างๆ



Fire Hydrant



Fire Hose Cabinet



Fire Extinguisher



ป้ายแสดงทางหนีไฟ



Fire Alarm Graphic Annunciator



ตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง

ภาพที่ 2.2-28 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยของโครงการ



ภาพที่ 2.2-29 พื้นที่เก็บสารเคมีภายในอาคาร



ภาพที่ 2.2-30 ระบบสเปรย์น้ำ  
รอบถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง

ภาพที่ 2.2-31 ระบบสเปรย์น้ำรอบถังเก็บ EG



ภาพที่ 2.2-32 ป้ายห้ามสูบบุหรี่





ภาพที่ 2.2-33 Elevated Walkway



ภาพที่ 2.2-34 วาล์วปิด-เปิด ท่อสารเคมี  
ที่อยู่นอกคั่นกันสารเคมี



ภาพที่ 2.2-35 พื้นที่สีเขียวของโครงการ



ภาพที่ 2.2-36 คั่นกันรอบถังเก็บ Fuel Oil



ภาพที่ 2.2-37 คั่นกันรอบถังเก็บ  
Fuel Oil Daily Tank



ภาพที่ 2.2-38 คั่นกันรอบถังเก็บ EG



ภาพที่ 2.2-39 คั่นก้นรอบถังเก็บ  
EG Daily Tank



ภาพที่ 2.2-40 คั่นก้นรอบถังเก็บ DEG



ภาพที่ 2.2-41 คั่นก้นรอบถังเก็บ Diesel Oil